

G-Special Hydraulic HVLP- 22, 32, 46



Гидравлические системы



Всесезонное использование



Высокие противоизносные свойства



Стабильность против окисления



Высокая стабильность вязкости



Отличная фильтруемость



Высококачественные минеральные базовые масла

G-Special Hydraulic HVLP - 22, 32, 46 – серия масел с отличными вязкостно-температурными характеристиками для всесезонного применения в гидравлических системах мобильной техники. Гидравлические рабочие жидкости разработаны для гидроприводов, где требуются масла с высокой стабильностью к механической деструкции, чтобы обеспечивать производительность системы на всем интервале замены масла, и высокой стабильностью к окислению для поддержания системы в чистоте.

Применение



- Гидравлические системы мобильной техники (строительная, горнодобывающая, лесозаготовительная, муниципальная), работающей в широком интервале температур окружающего воздуха.
- Гидроприводы стационарного оборудования, работающего на открытом воздухе.
- Для применения в различных гидравлических насосах, в том числе производства Denison, Cincinnati Machine, Eaton Vickers, Bosch Rexroth.

Преимущества/Потенциальные выгоды

Серия масел **G-Special Hydraulic HVLP** с использованием загустителя последнего поколения позволяет обеспечивать высокую эффективность гидравлической системы при тяжелых условиях работы:

Характеристики	Преимущества/Потенциальные выгоды
Стабильность вязкостных характеристик	Сохранение и поддержание необходимой вязкости в широком диапазоне температур - высокая производительность насосов
Высокая стабильность против окисления	Возможность увеличения срока службы рабочей жидкости – снижение затрат на смазочный материал
Отличные противоизносные свойства	Защита трущихся деталей насосов при различных режимах – обеспечение максимального срока эксплуатации оборудования
Отличная фильтруемость	Поддержание фильтров гидравлической системы в чистоте – снижение затрат на комплектующие
Термическая стабильность	Минимизация отложений – повышенная чистота гидравлической системы
Быстрое отделение воздуха	Предотвращение кавитации насосов – снижение затрат на ремонт

Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Значение			Метод
	22	32	46	
Вязкость кинематическая, мм ² /с при 40 °C	22	32	46	ASTM D 445
при 100 °C	4,9	6,8	7,9	
при -20 °C/-10 °C	700 (-20 °C)	1200 (-20 °C)	1000 (-10 °C)	
Индекс вязкости	160	175	143	ASTM D 2270
Температура вспышки в открытом тигле, °C	196	218	232	ASTM D 92
Температура застывания, °C	-52	-48	-42	ASTM D 97
Класс чистоты, основной (*по требованию)	12 (10*)	12 (10*)	12 (10*)	ГОСТ 17216
Плотность при 20 °C, кг/м ³	863	870	875	ASTM D 4052

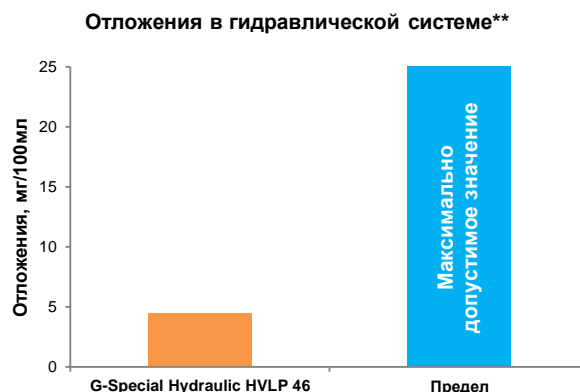
Спецификации:

- DIN 51524 Part 3
- Denison HF-0,1,2 (ISO 32, 46)
- MAG P-68 (ISO 32)
- MAG P-70 (ISO 46)
- Eaton Vickers 35VQ25
- Bosch Rexroth 90220-01

Гидравлические масла **G-Special Hydraulic HVLP- 22, 32, 46** превосходят требования основных спецификаций согласно тестам:



Высокая стабильность против окисления G-Special Hydraulic HVLP-32 дает возможность увеличения интервала замены.



Отличная стойкость к термическому разложению G-Special Hydraulic HVLP-46 позволяет сохранять срок службы гидроприводов оборудования.

*Тест ASTM D664; **Тест ASTM D2070

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO/TS 16949



OHSAS 18001

